REPARACIÓN DE BALCONES Y TENDEDEROS

PROMOTOR: COMUNIDAD DE PROPIETARIOS LA MAQUINISTA H2

CONTRATANTE: AID PALMES, SL.

- AUTOR DEL PROYECTO: JORGE MATEO ARANDA
- DIRECCIÓN DE OBRA: FERNANDO PALACIOS GARCÍA

CONSTRUCTORA:

- RESTAPINT, SL

PUNTOS IMPORTANTES

- Desmontaje de vidrios existentes y acopio en planta.
- Eliminación del pasamanos inferior soporte de vidrios.
- Saneado, pasivado y reconstrucción de los cantos de hormigón.
- Saneado y repintado estructura metálica vidrios. (balcones y tendederos)
- Colocación de nuevo soporte de vidrios.
- Imprimación y pintura de nuevos elementos de acero inoxidable.
- Colocación de vidrios.

Desmontaje de vidrios existentes y acopio en planta.

- Revisión de los balcones por parte de la constructora y notificar a la comunidad si existen elementos que impidan el desmontaje de los vidrios.

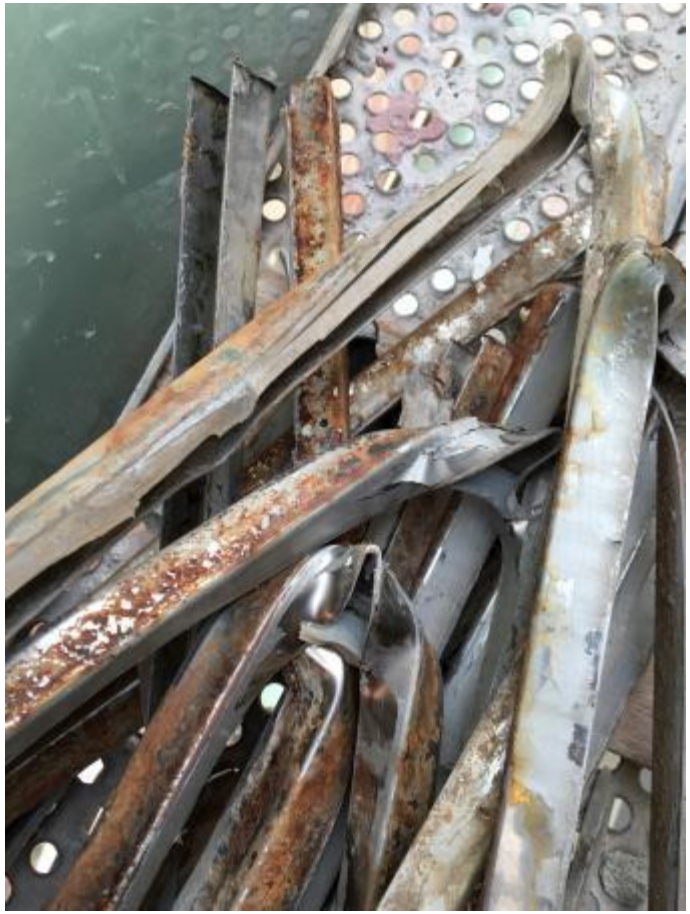
- **Esta prohibido volver a colocar vidrios rotos, por tanto:**

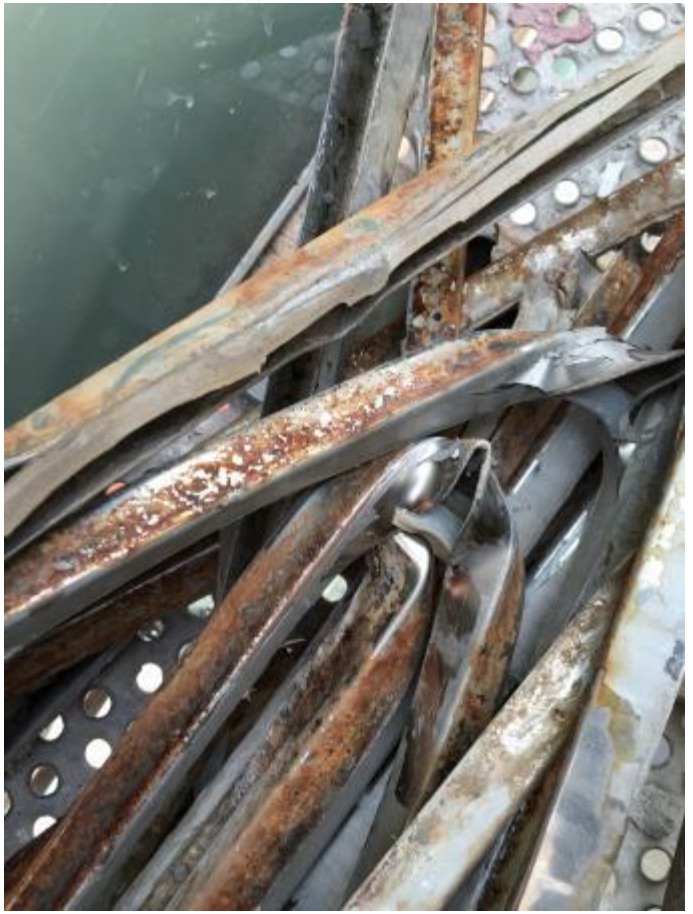
    - La constructora realizará fotografías a los vidrios previas a su desmontaje, en el caso de que existan vidrios rotos se lo comunicará a la Comunidad de Propietarios y ésta actuara en consecuencia.
    - Si los vidrios se rompen durante su manipulación, éstos serán sustituidos y asumidos por parte de la constructora.

Estado actual de los perfiles una vez desmontados los vidrios.

Eliminación del pasamanos inferior soporte de vidrios.

Elementos oxidados

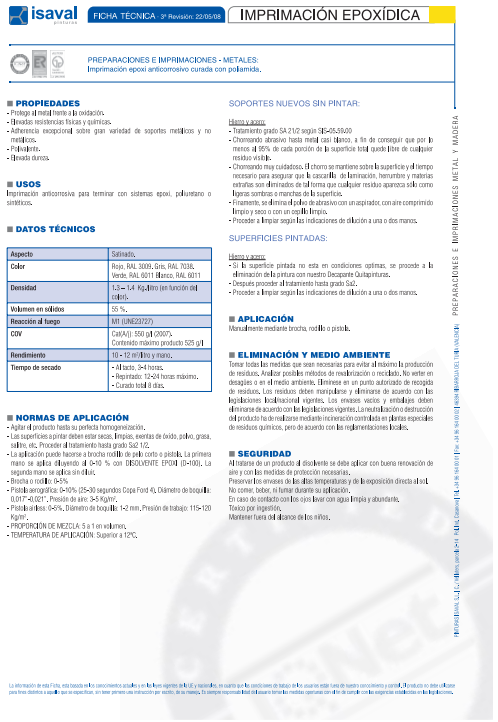




Saneado, pasivado y reconstrucción de los cantos de hormigón.

Saneado y repintado estructura metálica vidrios. (balcones y tendederos)

Saneado y repintado estructura metálica vidrios. (balcones y tendederos)



isaval pinturas

FICHA TÉCNICA · 3ª Revisión: 22/05/08

IMPRIMACIÓN EPOXÍDICA

PREPARACIONES E IMPRIMACIONES - METALES:
Imprimación epoxi anticorrosivo curada con poliamida.

PROPIEDADES
- Protege al metal frente a la oxidación.
- Elevadas resistencias físicas y químicas.
- Adherencia excepcional sobre gran variedad de soportes metálicos y no metálicos.
- Poliuretano.
- Elevada dureza.

USOS
Imprimación anticorrosiva para terminar con sistemas epoxi, poliuretano o sintéticos.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Satinado.
Color	Rojo. RAL 3009, Gris. RAL 7038, Verde. RAL 6011 Blanco, RAL 6011
Densidad	1,3 – 1,4 Kg./litro (en función del color).
Volumen en sólidos	55 %.
Reacción al fuego	M1 (UNE23727)
COV	CatA(i): 350 g/l (2007). Contenido máximo producto 525 g/l
Rendimiento	10 - 12 m²/litro y mano.
Tiempo de secado	- Al tacto. 3-4 horas. - Repintado: 12-24 horas máximo. - Curado total 8 días.

NORMAS DE APLICACIÓN
- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar secas, limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, sales, etc. Proceder al tratamiento hasta grado Sa2 1/2.
- La aplicación puede hacerse a brocha rodillo de pelo corto o pistola. La primera mano se aplica diluyendo al 0-10 % con DISOLVENTE EPOXI (D-100). La segunda mano se aplica sin diluir.
- Brocha o rodillo: 0-5%
- Pistola aerográfica: 0-10% (25-30 segundos Copa Ford 4). Diámetro de boquilla: 0,017"-0,021". Presión de aire: 3-5 Kg/m².
- Pistola airless: 0-5%. Diámetro de boquilla: 1-2 mm. Presión de trabajo: 115-120 Kg/m².
- PROPORCION DE MEZCLA: 5 a 1 en volumen.
- TEMPERATURA DE APLICACIÓN: Superior a 12ºC.

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:
- Tratamiento grado SA 21/2 según SIS-05-5900
- Chorreando abrasivo hasta metal casi blanco, a fin de conseguir que por lo menos al 95% de cada porción de la superficie total quede libre de cualquier residuo visible.
- Chorreando muy cuidadoso. El chorro se mantiene sobre la superficie y el tiempo necesario para asegurar que la cascarilla de laminación, herrumbre y materias extrañas son eliminadas de tal forma que cualquier residuo aparezca sólo como ligeras sombras o manchas de la superficie.
- Finamente, se elimina el polvo de abrasivo con un aspirador, con aire comprimido limpio y seco o con un paño limpio.
- Proceder a limpiar según las indicaciones de dilución a una o dos manos.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:
- Si la superficie pintada no esta en condiciones optimas, se procede a la eliminación de la pintura con nuestro Decapante Quitapinturas.
- Después proceder al tratamiento hasta grado Sa2.
- Proceder a limpiar según las indicaciones de dilución a una o dos manos.

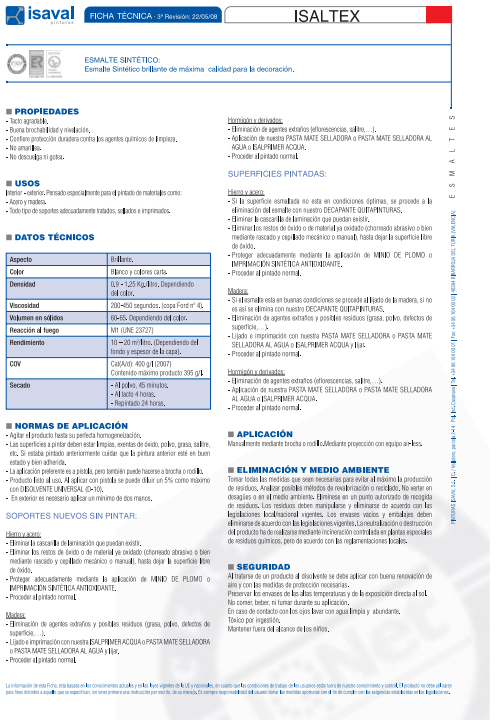
APLICACIÓN
Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE
Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipulase y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con los reglamentaciones locales.

SEGURIDAD
Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
Tóxico por ingestión.
Mantener fuera del alcance de los niños.

PREPARACIONES E IMPRIMACIONES METAL Y MADERA

La información de esta Ficha, esta basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la U.E y nacionales, en cuanto que las condiciones de trabajo en los usuarios estan fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones.



isaval pinturas

FICHA TÉCNICA · 3ª Revisión: 22/05/08

ISALTEX

ESMALTE SINTÉTICO:
Esmalte Sintético brillante de máxima calidad para la decoración.

PROPIEDADES
- Tacto agradable.
- Buena brochabilidad y nivelación.
- Confiere protección duradera contra los agentes químicos de limpieza.
- No amarillea.
- No descalga ni gotea.

USOS
Interior - exterior. Pensado especialmente para el pintado de materiales como:
- Acero y madera.
- Todo tipo de soportes adecuadamente tratados, sellados e imprimados.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillante.
Color	Blanco y colores carta.
Densidad	0,9 – 1,25 Kg./litro, Dependiendo del color.
Viscosidad	200-450 segundos, (copa Ford nº 4).
Volumen en sólidos	60-65. Dependiendo del color.
Reacción al fuego	M1 (UNE 23727)
Rendimiento	10 – 20 m²/litro. (Dependiendo del fondo y espesor de la capa).
COV	CatA(e): 400 g/l (2007) Contenido máximo producto 395 g/l.
Secado	- Al polvo. 45 minutos. - Al tacto 4 horas. - Repintado 24 horas.

NORMAS DE APLICACIÓN
- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc. Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- La aplicación preferente es a pistola, pero también puede hacerse a brocha o rodillo.
- Producto listo al uso. Al aplicar con pistola se puede diluir un 5% como máximo con DISOLVENTE UNIVERSAL (D-10).
- En exterior es necesario aplicar un mínimo de dos manos.

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPRIMACIÓN SINTETICA ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Madera:
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
- Lijado e imprimación con nuestra ISALPRIMER ACQUA o PASTA MATE SELLADORA o PASTA MATE SELLADORA AL AGUA o ISALPRIMER ACQUA y lijar.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:
- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).
- Aplicación de nuestra PASTA MATE SELLADORA o PASTA MATE SELLADORA AL AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:
- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPRIMACIÓN SINTETICA ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Madera:
- Si el esmalte esta en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
- Lijado e imprimación con nuestra PASTA MATE SELLADORA o PASTA MATE SELLADORA AL AGUA o ISALPRIMER ACQUA y lijar.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:
- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).
- Aplicación de nuestra PASTA MATE SELLADORA o PASTA MATE SELLADORA AL AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

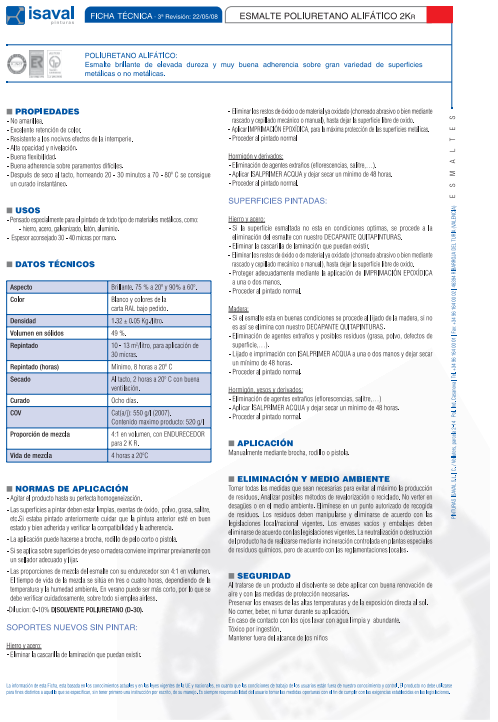
APLICACIÓN
Manualmente mediante brocha o rodillo.Mediante proyección con equipo airless.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE
Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipulase y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con los reglamentaciones locales.

SEGURIDAD
Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
Tóxico por ingestión.
Mantener fuera del alcance de los niños.

ESMALTES

La información de esta Ficha, esta basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la U.E y nacionales, en cuanto que las condiciones de trabajo en los usuarios estan fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones.



isaval pinturas

FICHA TÉCNICA · 3ª Revisión: 22/05/08

ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO 2Kn

POLIURETANO ALIFÁTICO:
Esmalte brillante de elevada dureza y muy buena adherencia sobre gran variedad de superficies metálicas o no metálicas.

PROPIEDADES
- No amarillea.
- Excelente retención de color.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- Alta opacidad y nivelación.
- Buena flexibilidad.
- Buena adherencia sobre parámetros difíciles.
- Después de seco al tacto, horneando 20 - 30 minutos a 70 - 80° C se consigue un curado instantáneo.

USOS
- Pensado especialmente para el pintado de todo tipo de materiales metálicos, como:
  - hierro, acero, galvanizado, latón, Aluminio.
- Espesor aconsejado 30 - 40 micras por mano.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Brillante, 75 % a 20° y 90% a 60°.
Color	Blanco y colores de la carta RAL bajo pedido.
Densidad	1,32 a 0,05 Kg./litro.
Volumen en sólidos	49 %.
Repintado	10 - 13 m²/litro, para aplicación de 30 micras.
Repintado (horas)	Mínimo, 8 horas a 20° C
Secado	Al tacto, 2 horas a 20° C con buena ventilación.
Curado	Ocho días.
COV	CatA(i): 550 g/l (2007). Contenido máximo producto: 520 g/l
Proporción de mezcla	4:1 en volumen, con ENDURECEDOR para 2 K ñ.
Vida de mezcla	4 horas a 20°C

NORMAS DE APLICACIÓN
- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc.Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida y verificar la compatibilidad y la adherencia.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo de pelo corto o pistola.
- Si se aplica sobre superficies de yeso o morteros conviene imprimar previamente con un sellador adecuado y lijas.
- Las proporciones de mezcla del esmalte con su endurecedor son 4:1 en volumen. El tiempo de vida de la mezcla se sitúa en tres o cuatro horas, dependiendo de la temperatura y la humedad ambiente. En verano puede ser más corto, por lo que se debe verificar cuidadosamente, sobre todo si emplea airless.
- Dilución: 0-10% **DISOLVENTE POLIURETANO (D-30).**

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Aplicar IMPRIMACIÓN EPOXÍDICA, para la mayor protección de las superficies metálicas.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:
- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...).
- Aplicar ISALPRIMER ACQUA y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:
- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones optimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de IMPRIMACIÓN EPOXÍDICA a una o dos manos.
- Proceder al pintado normal.

Madera:
- Si el esmalte esta en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie, ...).
- Lijado e imprimación con ISALPRIMER ACQUA a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón, yesos y derivados:
- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre, ...)
- Aplicar ISALPRIMER ACQUA y dejar secar un mínimo de 48 horas.
- Proceder al pintado normal.

APLICACIÓN
Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

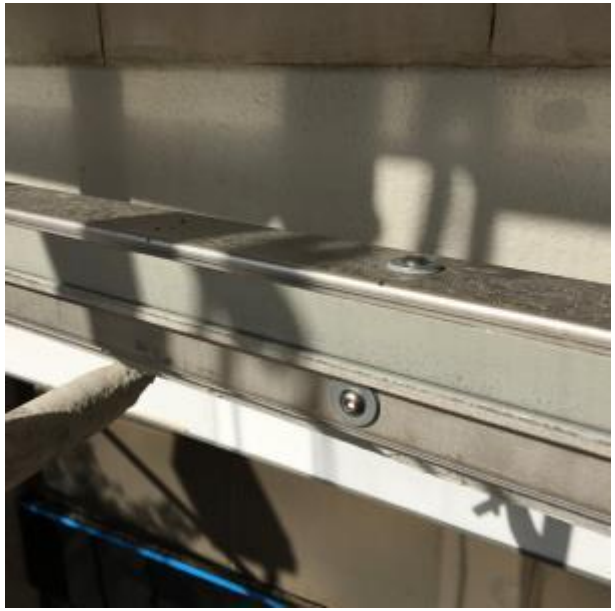
ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE
Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipulase y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con los reglamentaciones locales.

SEGURIDAD
Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.
Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.
No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.
Tóxico por ingestión.
Mantener fuera del alcance de los niños

ESMALTES

La información de esta Ficha, esta basada en los conocimientos actuales y en las leyes vigentes de la U.E y nacionales, en cuanto que las condiciones de trabajo en los usuarios estan fuera de nuestro conocimiento y control. El producto no debe utilizarse para fines distintos a aquellos que se especifican, sin tener primero una instrucción por escrito, de su manejo. Es siempre responsabilidad del usuario tomar las medidas oportunas con el fin de cumplir con las exigencias establecidas en las legislaciones.

Colocación de nuevo soporte de vidrios.



Imprimación y pintura de nuevos elementos de acero inoxidable.

Imprimación y pintura de nuevos elementos de acero inoxidable.

Colocación de vidrios.

Colocación de vidrios.